



SISTEMA DE JUNTAS WABOCRETE®-SILICONE SEAL

ESPECIFICACIONES DE INSTALACIÓN

DESCRIPCIÓN

El sistema de juntas WABOCRETE-SILICONE SEAL está formado por dos cabezales de protección a ambos lados de la junta, vaciados en sitio con Concreto Elastomérico Wabocrete, y un sello elástico e impermeable igualmente vaciado en sitio con Silicone Seal. La condición de vaciado en sitio y el corto tiempo de curado de los materiales que lo componen hacen de este sistema una solución excelente para rehabilitación de juntas e igualmente para juntas nuevas.

PREPARACIÓN DEL NICHOS

Tanto para juntas nuevas como para rehabilitación, se inicia la construcción de este sistema cortando con sierra de diamante el pavimento existente hasta la losa de concreto para crear una cajuela o nicho luego de retirar el pavimento. En caso de nuevas construcciones debe pavimentarse el puente completamente dejando algún elemento de cierre provisional sobre la abertura de la junta. La superficie de apoyo del nicho donde será colocado el concreto elastomérico debe ser de concreto sólido completamente curado o acero; en ningún caso de asfalto. La superficie de concreto será escarificada con martillos livianos hasta remover todos los elementos sueltos. Se repararán los bordes y se llenarán los vacíos con morteros especiales de reparación aprobados por el Ingeniero Inspector. Una vez niveladas y reparadas, la superficie de concreto y los laterales del nicho deberán limpiarse con chorro de arena (Sand Blasting) hasta quedar libres de escombros, grasa, poliuretano, membranas impermeabilizantes, concreto suelto u otro material que pueda comprometer la adherencia del Wabocrete con estas superficies.

El contratista deberá proveer un nicho bien construido, nivelado y limpio, para alojar los brocales de Wabocrete a cada lado de la abertura de junta, con dimensiones mínimas de 2" (5.08 cm) de profundidad y 4" (10.16 cm) de ancho cada uno. Para espesores mayores de pavimento deberá conservarse la proporción 2:1 en las dimensiones de ancho y alto de los brocales. El nicho debe estar completamente seco para la aplicación del Wabocrete.

La superficie de apoyo y laterales del nicho deberán ser cubiertos finalmente con la resina adhesiva Wabo Epoxi Bonding Agent, la cual se obtiene de la mezcla 1:1 de sus dos componentes y se aplica con brochas desechables a la superficie de contacto con el Wabocrete.



MEZCLADO DEL WABOCRETE

Las dos resinas que lo componen deben ser mezcladas utilizando un taladro de mano con espas especiales. El proceso de mezclado de las resinas debe demorar entre 3 y 5 minutos. EL agregado especial debe ser añadido posteriormente a las resinas y mezclado con ellas en forma homogénea por un lapso de 5 a 10 minutos.

COLOCACIÓN DEL WABOCRETE

Para contener el Wabocrete, cubriendo la abertura de la junta se colocará un elemento de anime o madera cubierto con teipe liso para facilitar el desmolde. La mezcla final de WABOCRETE se vertirá en el nicho **ANTES DE ENDURECER LA RESINA ADHESIVA**. El WABOCRETE tiene buena fluidez, es autonivelante y debe llenar completamente el nicho para lograr una buena consolidación, soporte y nivelación del sistema de juntas. El Wabocrete se mezcla y cura a temperatura ambiente. El tiempo total de curado dependerá de la temperatura ambiental y superficial. A una temperatura de 10° C o superior, el tiempo máximo de curado será de 2 horas. Para aquellos casos en los cuales, por condiciones de tráfico, deba construirse la junta por secciones, deberá limpiarse con chorro de arena la superficie de contacto entre los cabezales de Wabocrete y podrá aplicarse resina adhesiva justo antes del vaciado de la nueva sección de cabezal.

INSTALACIÓN DEL SELLO DE SILICONE SEAL

Una vez retirado el elemento de encofrado central y removido cualquier material en la abertura de junta, las caras internas de los brocales de Wabocrete deberán limpiarse con chorro de arena. Hecho esto, para cerrar la abertura de junta entre los brocales de Wabocrete, se colocará un perfil de espuma de polietileno expandido (Bulbo Expansivo) con un diámetro 25% mayor que la abertura existente. El perfil comprimido en la abertura impedirá el paso del material de sello hacia la junta. La parte superior del bulbo se colocará dejando una depresión de 26 mm. (1") con respecto al nivel superior de los brocales de Wabocrete (Rasante de la vía).

El Silicone Seal será colocado en una sola dirección llenando completamente los laterales y fondo, con un espesor mínimo de 13 mm. (½") y máximo de 16 mm. (5/8"), dejando una depresión de 13 mm. (½") con respecto a la rasante.

Dependiendo del envase de presentación, el mezclado 1:1 de los componentes que forman el Silicone Seal y su colocación se realizan simultáneamente, con equipos neumáticos especiales de doble pistón y varilla mezcladora estática de ¾" x 24 elementos. El Silicone Seal comenzará a curar aproximadamente 20 minutos después de colocado, pudiendo ponerse en servicio aproximadamente una hora después.