



SISTEMA DE JUNTAS WABOCRETE® (Concreto Elastomérico)-STRIP SEAL

ESPECIFICACIONES DE INSTALACIÓN

DESCRIPCIÓN

El sistema de juntas WABOCRETE-STRIP SEAL puede ser prefabricado en taller en todos sus elementos, salvo el concreto elastomérico, el cual se vacía en sitio formando los brocales de protección. Si las juntas a instalar exceden las dimensiones transportables máximas, o si la junta se debe instalar en secciones, debido al tipo de construcción; el sistema se prepara y empaqa para transportar en piezas, con sus terminales y juntas listos para su soldadura en obra.

PREPARACIÓN DEL NICHOS

Tanto para juntas nuevas como para rehabilitación, se inicia la construcción de este sistema cortando con sierra de diamante el pavimento existente hasta la losa de concreto, para crear un nicho o cajuela luego de retirar el pavimento. El nicho donde será colocado el concreto elastomérico debe ser previamente acondicionado a base de chorro de arena (Sand Blasting) para que la superficie quede libre de escombros, grasa, poliuretano, membranas impermeabilizantes y concreto suelto. La base del nicho debe ser de concreto o acero, en ningún caso de asfalto. El contratista debe proveer un nicho bien construido y limpio, con dimensiones mínimas de 2" (5.08 cm) de profundidad y 4" (10.16 cm) de ancho, a ambos lados de la junta; para espesores mayores de pavimento deberá conservarse la proporción 2:1 en las dimensiones de ancho y alto de los brocales. El nicho debe estar completamente seco para la aplicación del WABOCRETE y el concreto de la losa donde se apoyarán los brocales de la junta debe estar completamente curado (28 días).

PREPARACIÓN DEL SITIO

Un manejo apropiado en obra es de vital importancia para evitar daños al instalar el sistema de juntas mientras se ajusta a su posición final en el nicho de concreto. El sistema debe estar bien nivelado asegurándose que el nivel superior quede a nivel con la rasante de la vía. Los guardacantos de acero se suspenden en el nicho utilizando un dispositivo especial de nivelación ajustable. Una vez suspendido en el nicho, el perfil metálico debe limpiarse con chorro de arena (Sand Blasting) para que quede libre de óxido, basura y escombros.



El perfil metálico debe ser suspendido sobre el área del nicho, manteniendo un mínimo de 1/2" libre sobre la superficie del concreto para permitir su llenado con el WABOCRETE. Debe tenerse sumo cuidado para que el guardacantos metálico se coloque perfectamente a ras con la abertura de la junta y no se apoye directamente sobre el concreto del nicho.

COLOCACIÓN FINAL DE LA JUNTA

Luego de que el sistema de junta está colocado en su sitio y ajustado con la rasante de la vía, se debe colocar un perfil de madera (cuartón) contra los guardacantos de acero y la abertura de la junta, sirviendo de encofrado para el vaciado del WABOCRETE.

MEZCLADO DEL WABOCRETE

Las dos resinas que lo componen deben ser mezcladas utilizando un taladro de mano y una mezcladora. El proceso de mezclado de las resinas no debe demorar más de 3 a 5 minutos. EL agregado especial debe ser añadido a las resinas y mezclado en forma homogénea por un lapso de 5 a 10 minutos, previo a su colocación en el nicho.

COLOCACIÓN DEL WABOCRETE

La mezcla final del WABOCRETE se vierte desde la mezcladora en el área del nicho. El WABOCRETE tiene buena fluidez, es autonivelante y debe llenar los espacios que están por debajo de los guardacantos de acero para lograr una buena consolidación y soporte del sistema de juntas.

CURADO DEL WABOCRETE

El WABOCRETE se cura sin aplicación de calor. El tiempo total de curado dependerá de la temperatura ambiental y superficial. A una temperatura de 10º C o superior, el tiempo máximo de curado es de 2 horas.

INSTALACIÓN DEL SELLO

Los sellos de neopreno deben ser colocados en obra en tramos continuos para cubrir el ancho total de la vía. Para asegurar el ajuste del sello y facilitar su instalación, se debe remover cualquier impureza y agua que se encuentre en la cavidad de acero del guardacantos metálico utilizando una brocha o un compresor de aire. Hecho esto, se aplicará la resina "PRIMA-LUB" en las paredes de la cavidad de acero y se procederá a la colocación del sello de neopreno utilizando la herramienta especial, según se explica en el gráfico anexo.

