



FICHA TÉCNICA

Concreto Elastomérico Poly-Tron

A. DESCRIPCIÓN

Poly-Tron es un Concreto Elastomérico de Poliuretano Modificado, de fraguado rápido, baja viscosidad, de dos componentes, 100 % sólido. Está diseñado para su uso como material de cabezales de juntas de dilatación de puentes, a fin de preservar y proteger su losa de calzada e infraestructura, evitando la absorción de agua y minimizando la penetración de cloruros. Poly-Tron es un Concreto Elastomérico de fraguado rápido, ideal para obras de rehabilitación ya que permite habilitar el tránsito vehicular en tan solo dos (2) horas.

B. USOS

El Concreto Elastomérico Poly-Tron tiene los siguientes usos principales:

- Construcción de cabezales de juntas de dilatación en puentes con o sin carpeta de rodamiento asfáltica
- Rehabilitación de juntas de dilatación de caucho pre moldeado falladas o juntas metálicas blindadas.
- Cabezales flexibles de transición (Nosing) para estructuras metálicas de juntas de dilatación
- Reparación (Patching) para desconchamientos (Spalls) en superficies de losas de concreto.

Poly-Tron reduce la necesidad de reforzar los cabezales con ángulos de acero empotrados, costosos y de instalación compleja, incluso en puentes de alto volumen de tránsito y alta velocidad. Ideal para obras nuevas y proyectos de rehabilitación. Dado que muchos de los materiales utilizados para juntas suelen ser incompatibles con el asfalto, la aplicación de Poly-Tron viene a ser una excelente solución para puentes con carpetas de rodamiento asfáltica.

C. CARACTERÍSTICAS

- Adhesión superior a diversos sustratos
- Excelente resistencia a radiación UV, ciclos de congelamiento-descongelamiento, choque térmico, impactos, solventes, productos químicos y humedad
- Alta resistencia a la abrasión
- Ideal para reparaciones rápidas en juntas de dilatación
- Flexible y resiliente
- Fácil de mezclar e instalar; fraguado rápido
- Alta calidad y económico

D. CURADO

Poly- Tron tiene un tiempo de trabajabilidad aproximado de 15 minutos, dependiendo de la temperatura. El tiempo de curado depende de la temperatura y del volumen de material; mientras más caliente esté el producto, más rápido será el curado. Los siguientes tiempos de habilitación al tránsito pueden utilizarse como guía para el sistema sin calentamiento, a las temperaturas ambientales indicadas.

- 35°C – 27°C: 1 – 2 ½ horas
- 27°C – 18°C: 2 – 3 ½ horas
- 18°C – 7°C: 3 – 5 ½ horas

Si se requiere un curado más rápido, o si la temperatura es inferior a 7°C, existe un acelerante disponible que elevará la temperatura para disminuir el tiempo de curado

E. PRESENTACION

Kits estándar de tres componentes A+B+C, que mezclados rinden 14.72 litros de mortero (0,52 ft³). Hay presentaciones de mayor volumen disponibles previa solicitud.

F. PROPIEDADES FISICAS

Propiedades físicas típicas Apariencia a 77°F (25°C)	Parte A	Parte B	Mezclado
Empaque	1 lata	1 lata	1 saco de agregado
Color	Negro	Marrón claro	Negro
Viscosidad, cps	550 ± 25	250 ± 50	
Peso/galón, lb.	8.1 ± 0.1	10.2 ± 0.1	
Propiedades con agregado	Valor	Procedimiento de ensayo	
Resistencia a la compresión (PSI)	3000 mín.	ASTM C579	
Fragilidad ± 1 ft-lb	7 mín.	Caída de bola	
Propiedades sin agregado	Valor	Procedimiento de ensayo	
Resistencia a la tracción (PSI)	1650 ± 200	ASTM D638	
Resistencia al desgarre (PSI)	150 ± 25	ASTM D624	
Dureza Shore D	45 ± 5	ASTM D2240	
Resistencia de adherencia en concreto húmedo (PSI)	450	Tex 618- J	